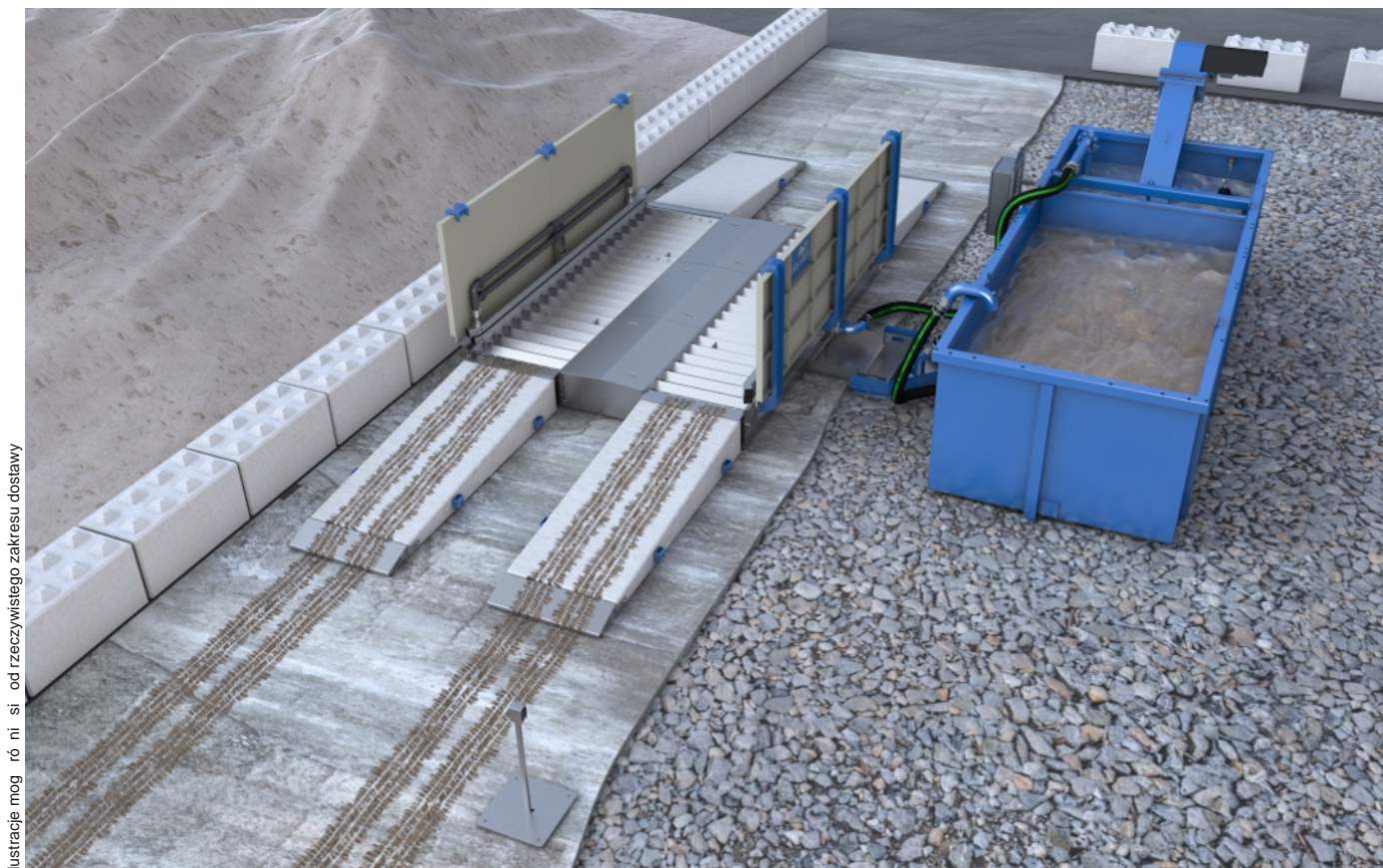


System mycia opon MobyDick Flex 400 MC

Nr art. MDK-A300-400MC

Mobilna, ocynkowana ogniowo jednostka myjąca, wyposażona w osłony przeciwbryzgowe, zbiornik ciekowy z pompą, zbiornik recyklingowy z przenośnikiem zgrzeblowym, technologią pomp, masywne rampy betonowe oraz system sterowania.



Ilustracje mogą różnić się od rzeczywistego zakresu dostawy

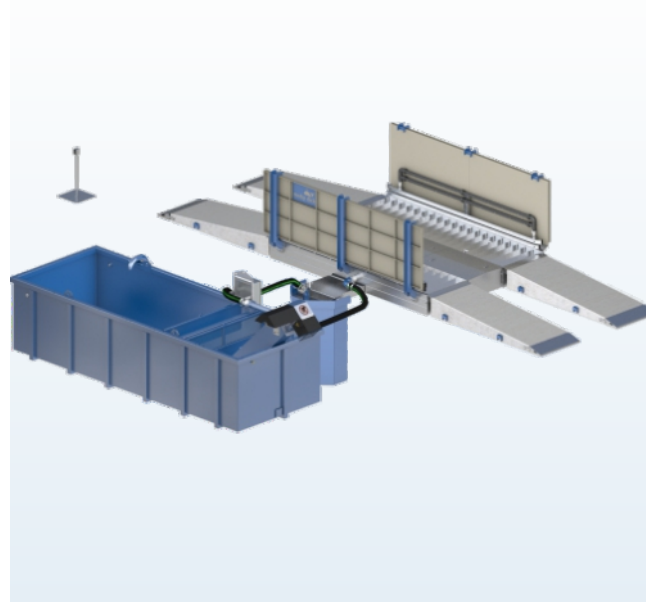
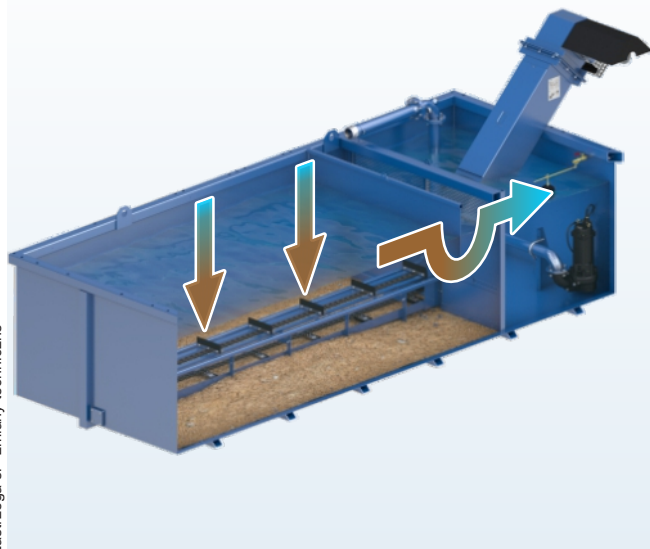
Flex 400 MC – model z naszej Standard Line

Flex – koncepcja modułowa dla bran y budowlanej

Systemy mycia opon serii Flex zostały opracowane przez naszych inżynierów ze szczególnym uwzględnieniem bran y budowlanej. Jednostka podstawowa koncepcji modułowej składa się z solidnej czterometrowej jednostki myjącej i zbiornika recyklingowego. Można go połączyć z przenośnikiem zgrzeblowym, pakietem mobilnym lub drugą jednostką bazową, tworząc osiem różnych systemów mycia opon o długości czterech lub ośmiu metrów. Wszystkie modele można szybko zainstalować i są one inspiracją dla tysięcy operatorów na całym świecie.

Opis funkcji

Samochód ciężarowy wjeżdża powoli na rampę myjni opon. Czujnik rejestracji pojazdu automatycznie wyzwala proces mycia. Zintegrowany system, składający się z dużej liczby dysz podłogowych i bocznych, zapewnia teraz podczas jednego obrotu koła dokładne czyszczenie wszystkich opon i całego podwozia. Wyjeżdżające obszary pojazdu, takie jak okna i lusterka boczne, nie są myte, aby kierowca miał wolny widok. Wywołany przez profile kłowe efekt wałkowania wspiera dodatkowe oczyszczenie profili opon. W zależności od danych warunków, długość mycia może być swobodnie ustawiana za pomocą wbudowanego w szafkę rozdzielczą przełącznika czasowego. Przepływ brudnej wody odbywa się kanałem powrotnym z jednostki myjącej do bocznego zbiornika ciekowego z pompą. Następnie jest ona stamtąd przenoszona za pomocą pompy mieszającej MobyPump do zbiornika recyklingowego. Tutaj osadza się zmyty materiał stały. Woda doprowadzana jest do komory pompy przez przegrodę z wkładem sitowym. Tam jest ponownie wykorzystywana przez wytrzymałą pompę zanurzeniową MobyPump. Przenośnik zgrzeblowy transportuje osadzony materiał stały ze zbiornika recyklingowego.



Recykling wody

We wszystkich instalacjach do mycia opon MobyDick woda jest prowadzona w obiegu zamkniętym. Woda jest uzdatniana w procesie sedymentacji w zbiorniku recyklingowym. Możliwością przyspieszenia sedymentacji jest dodanie koagulantu. Osadzony materiał stały jest w sposób ciągły transportowany przez przenośnik zgarniakiowy ze zbiornika recyklingowego.

Zakres dostawy

- Ocynkowana ogniwowa jednostka myjąca doprowadzająca wodę
- Osłona przeciwbryzgowa (z każdej strony)
- Podwójna dysza boczna (z każdej strony)
- Ocynkowany ogniwowy kanał powrotny do odprowadzania brudnej wody
- Szafa sterownicza
- Czujnik optyczny do wyzwalania procesu mycia
- 1 pompa zanurzeniowa MobyPump
- 1 pompa mieszająca MobyPump
- Wspornik pompy z orurowaniem
- Zbiornik recyklingowy 20 C z przenośnikiem zgrzeblowym
- Zbiornik ciekowy z pompą
- 4 rampy do jednostki myjącej
- Mechanizm zabezpieczający przenośnik zgrzeblowy

Specyfikacje (wymiarów patrz rysunek)

• Długość przejazdu	400 cm
• Szerokość przejazdu	280 cm
• Maks. obciążenie osi	15,0 t
• Wysokość osłon przeciwbryzgowych	136 cm
• Dysze	130 szt.
• Ø dysz	7 mm
• Pojemność zbiornika recyklingowego	20,0 m ³
• Maksymalna moc pompy	2x2,5 m ³ /min
• Parametry przyłącza elektrycznego	12 kW/30 A
• Emisja hałasu	< 75 dB
• Masa (w stanie gotowym do wysyłki)	15 000 kg

Obszary zastosowania

Przepustowość modelu myjącego Flex 400 MC wynosi przeciętnie 100 średnio zabrudzonych samochodów ciężarowych dziennie.

Typowymi obszarami zastosowania są, w zależności od liczby samochodów ciężarowych i stopnia zabrudzenia

- Place budowy
- Wioźnie i kamieniołomy
- Betonownie
- Zakłady recyklingu
- Składowiska odpadów
- Urządzenia portowe
- Przemysł spożywczy
- Czyszczenie i dezynfekcja
- Inne obszary dostępnego na życzenie