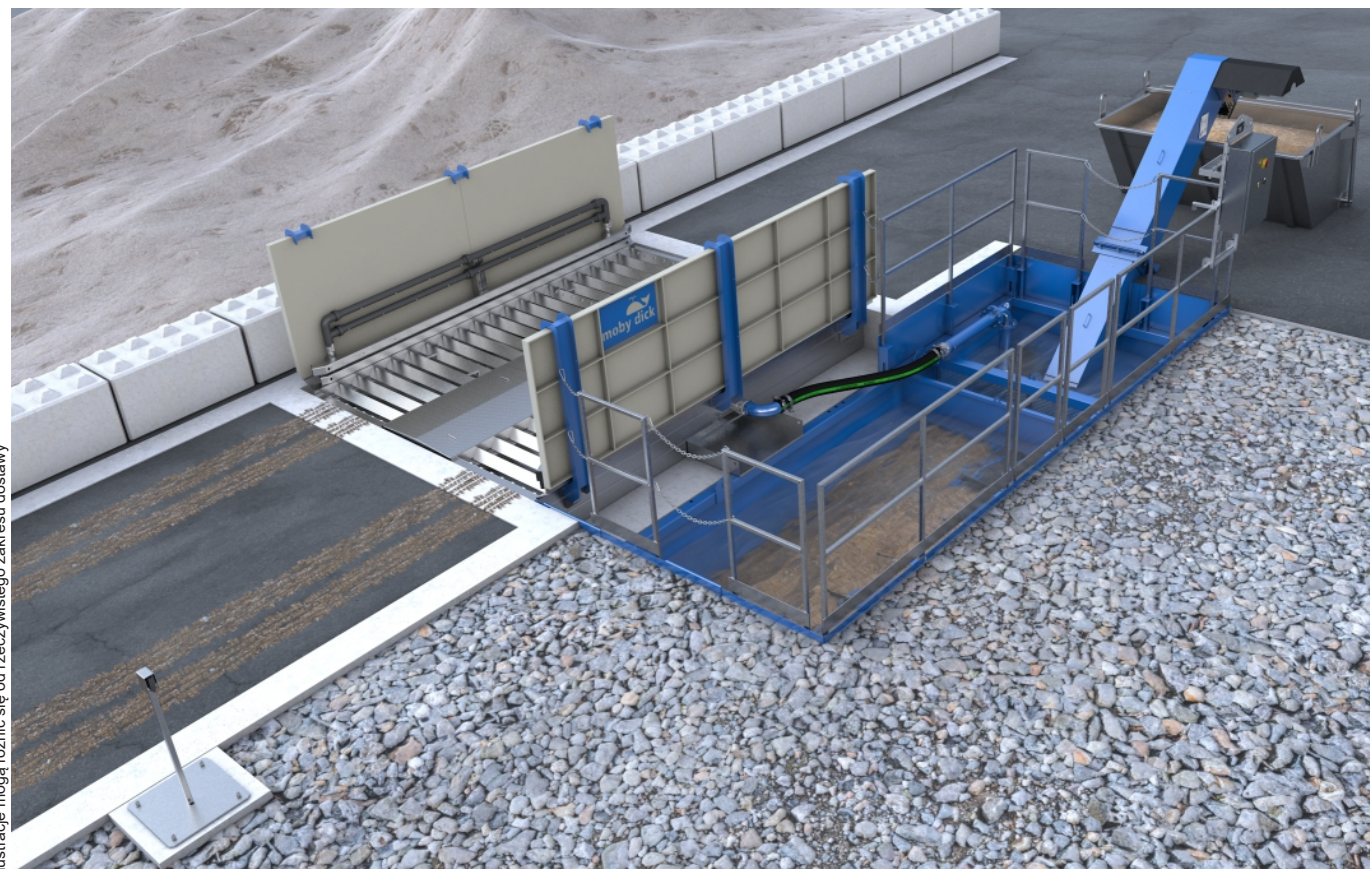


System mycia opon MobyDick Flex 400 C

Nr art. MDK-A300-400CP

Ocynkowana ogniowo jednostka myjąca, wyposażona w osłony przeciwbryzgowo, zbiornik recyklingowy z przenośnikiem zgrzeblowym, technologię pomp oraz system sterowania.



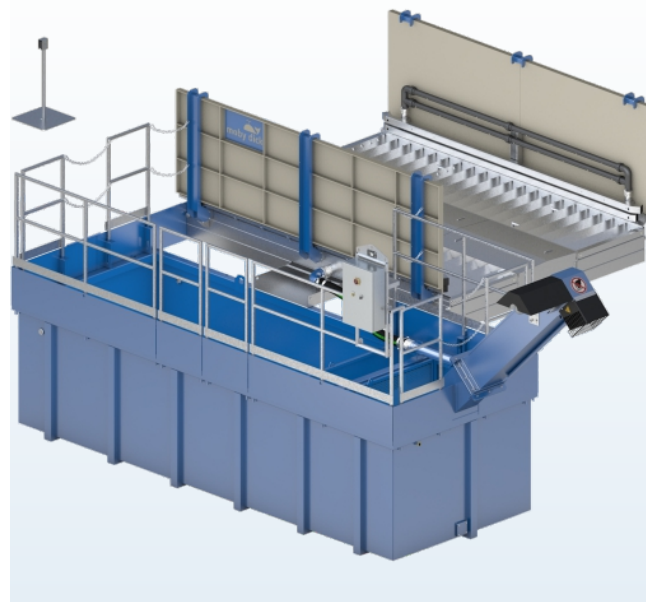
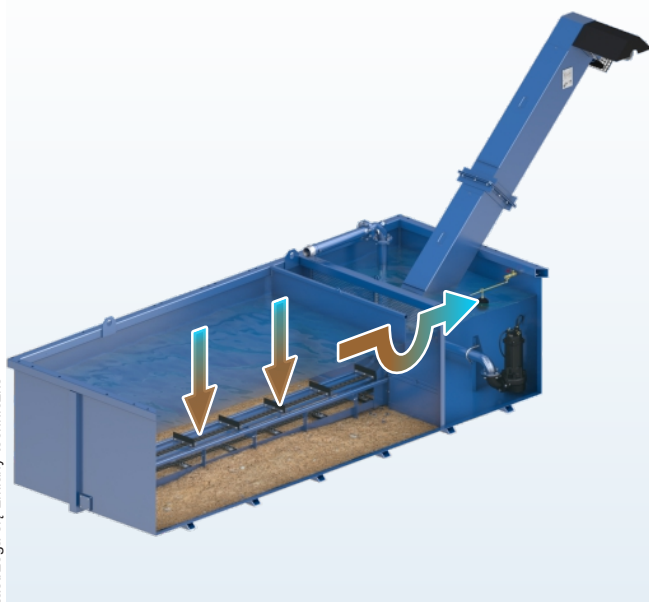
Flex 400 C – model z naszej Standard Line

Flex – koncepcja modułowa dla branży budowlanej

Systemy mycia opon serii Flex zostały opracowane przez naszych inżynierów ze szczególnym uwzględnieniem branży budowlanej. Jednostka podstawowa koncepcji modułowej składa się z solidnej czterometrowej jednostki myjącej i zbiornika recyklingowego. Można go połączyć z przenośnikiem zgrzeblowym, pakietem mobilnym lub drugą jednostką bazową, tworząc osiem różnych systemów mycia opon o długości czterech lub ośmiu metrów. Wszystkie modele można szybko zainstalować i są one inspiracją dla tysięcy operatorów na całym świecie.

Opis funkcji

Samochód ciężarowy wjeżdża powoli do myjni opon. Czujnik rejestracji pojazdu automatycznie wyzwała proces mycia. Zintegrowany system, składający się z dużej liczby dysz podłogowych i bocznych, zapewnia teraz podczas jednego obrotu koła dokładne czyszczenie wszystkich opon i całego podwozia. Wyżej położone obszary pojazdu, takie jak okna i lusterka boczne, nie są myte, żeby kierowca miał wolny widok. Wywołany przez profile kątowne efekt wałkowania wspiera dodatkowe oczyszczenie profili opon. W zależności od danych warunków, długość mycia może być swobodnie ustawiana za pomocą wbudowanego w szafkę rozdzielczą przekaźnika czasowego. Przepływ brudnej wody odbywa się kanałem powrotnym z jednostki myjącej do bocznego zbiornika recyklingowego. Tutaj osadza się zmyty materiał stały. Po przejściu wody pod przegrodą i nad ścianką działową z wkładem sitowym, jest ona kierowana do komory pompy. Tam jest ponownie wykorzystywana przez wytrzymałe pompy zanurzeniowe MobyPump. Przenośnik zgrzeblowy transportuje osadzony materiał stały ze zbiornika recyklingowego.



Recykling wody

We wszystkich instalacjach do mycia opon MobyDick woda jest prowadzona w obiegu zamkniętym. Woda jest uzdatniana w procesie sedymentacji w zbiorniku recyklingowym. Można przyspieszyć sedymentację dodając koagulant. Osadzony materiał stały jest w sposób ciągły transportowany przez przenośnik zgarniakowy ze zbiornika recyklingowego.

Specyfikacje (wymiarzy patrz rysunek)

• Długość przejazdu	400 cm
• Szerokość przejazdu	280 cm
• Maks. obciążenie osi	15,0 t
• Wysokość osłon przeciwbryzgowych	136 cm
• Dysze	130 szt.
• Ø dysz	7 mm
• Pojemność zbiornika recyklingowego	20,0 m ³
• Maksymalna moc pompy	2x2,5 m ³ /min
• Parametry przyłącza elektrycznego	12 kW/30 A
• Emisja hałasu	< 75 dB
• Masa (w stanie gotowym do wysyłki)	6 500 kg

Zakres dostawy

- Ocynkowana ogniwo jednostka myjąca doprowadzająca wodę
- Osłona przeciwbryzgową (z każdej strony)
- Podwójna dysza boczna (z każdej strony)
- Ocynkowany ogniwo kanał powrotny do odprowadzania brudnej wody
- Szafa sterownicza
- Czujnik optyczny do wyzwalania procesu mycia
- 2 pompy zanurzeniowe MobyPump
- Wspornik pompy z orurowaniem
- Zbiornik recyklingowy 20 C z przenośnikiem zgrzeblowym
- Podniesiona krawędź zbiorników recyklingowych, kończąca się na poziomie gruntu
- Poręcz bezpieczeństwa
- Mechanizm zabezpieczający przenośnika zgrzeblowego

Obszary zastosowania

Przepustowość modelu myjącego Flex 400 C wynosi przeciętnie 150 średnio zabrudzonych samochodów ciężarowych dziennie.

Typowymi obszarami zastosowania są, w zależności od liczby samochodów ciężarowych i stopnia zabrudzenia

- Place budowy
- Żwirownie i kamieniołomy
- Betonownie
- Zakłady recyklingu
- Składowiska odpadów
- Urządzenia portowe
- Przemysł spożywczy
- Czyszczenie i dezynfekcja
- Inne obszary dostępne na żądanie